

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der
Schweißbetrieb

**SKO Steiner GmbH
Obere Leimbach 14
57074 Siegen
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.11.2024 bis 10.11.2027

Köln, 08.11.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) DEDERICHS



Dipl.-Ing. MAKOW K.
Leiter der Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t = 7,5 - 30 mm	FW, manuell
111/121	1.1, 1.2	t = 7,5 - 48 mm	BW, manuell/vollmechanisch
111/141	1.1, 1.2	t = 3 - 16 mm D ≥ 44 mm	BW, manuell
	1.1, 1.2	t = 3 - 24 mm	BW, manuell
111/142	1.1, 1.2	t = 3 - 16 mm D ≥ 44 mm	BW, manuell
121	1.1, 1.2	t = 7,5 - 30 mm	FW, vollmechanisiert
	1.1, 1.2	t = 10 - 42 mm	BW, vollmechanisiert
135	1.1	t = 2 - 6 mm D ≥ 25 mm	FW, teilmechanisiert
	1.1, 1.2	t = 3 - 20 mm	FW, teilmechanisiert
	1.1, 1.2, 8	t = 3 - 24 mm	BW, teilmechanisiert
	8	t = 3 - 24 mm	FW, teilmechanisiert
	1.2	t = 10 - 40 mm D ≥ 109 mm	BW, teilmechanisiert
	2.1, 3.1	t ≥ 3 mm	FW, teilmechanisiert
	2.1 3.1	t = 3 - 80 mm t = 6 - 60 mm	BW, teilmechanisiert BW, teilmechanisiert
135/121	1.1	t = 10 - 40 mm	BW, teilmechanisch /vollmechanisch
	1.2	t = 10 - 40 mm	BW, teilmechanisch/vollmechanisch
136/121	1.2	t = 3 - 24 mm	BW, teilmechanisch/vollmechanisch
	8.1	t = 3 - 24 mm	BW, teilmechanisch /vollmechanisch
141	1.1, 1.2	t = 3 - 20 mm	BW, manuell
	1.1, 1.2, 22	t = 3 - 20 mm	FW, manuell
	23	t = 3 - 16 mm	BW, manuell
	8	t = 1,4 - 11 mm D ≥ 10 mm	BW, manuell
	8	t = 3 - 24 mm	FW, manuell
		D ≥ 10 mm	
141/121	1.1, 1.2	t = 3 - 24 mm	BW, manuell/vollmechanisch

Anwendungsgebiet:

- • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- • Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile, äußere Anbauten an Schienenfahrzeugen

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVRh/15085/CL1/766/21/1

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Nils Böcking, Stufe A (IWE) geb. am: 01.05.1998

1. Vertreter: Peter Bäcker, Stufe C (SFM) geb. am: 06.06.1961

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Register Nr.: TÜVRh/15085/CL1/766/21/1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland